



# Ficha Rápida de la Serie XL200

Software Versión 2.X y 3.X



## Programar una orden

Nota: Si el parámetro de configuración para Usar números de orden está definido en NO, omita los pasos 2 a 6.

1. Oprima **[Program]**.
2. Oprima **[End]**.
3. Oprima **[F2]** para agregar una orden.
4. Ingrese el **número de orden** y oprima **[Enter]**.
5. (opcional) Ingrese el **número de material** y oprima **[Enter]**.
6. (opcional) Ingrese el **código de producto** y oprima **[Enter]**.
7. Ingrese el **número de lote** y oprima **[Enter]**.
8. Ingrese la **cantidad** (Cant) y oprima **[Enter]**.
9. Ingrese la **longitud de la pieza** y oprima **[Enter]**.
10. (sólo perforado) Ingrese el **número de patrón** y oprima **[Enter]**.
11. Repita los pasos 7 - 10 hasta que se ingrese toda la lista de corte.
12. Oprima **[Status]** para regresar a la pantalla de estado.

## Editar una orden o ítem existente

1. Oprima **[Program]**.
2. Seleccione el **número de orden** (si se usa) y oprima **[Enter]**.
3. Seleccione los **datos de la orden o el ítem de la lista de corte** a editar.
4. Seleccione los **datos específicos** a editar
5. Ingrese el **valor** y oprima **[Enter]**.
6. Oprima **[Status]** para regresar a la pantalla de estado.

## Cambiar la secuencia de ítems dentro de una orden

1. Oprima **[Program]**.
2. Seleccione el **número de orden** al cual cambiar la secuencia.
3. Seleccione el ítem de lote a mover.
4. Oprima **[Move Up]** o **[Move Down]** para mover el ítem.
5. Repita en caso de haber otros ítems.
6. Oprima **[Status]** para regresar a la pantalla de estado.

## Rehacer un ítem

1. Detenga la línea.
2. Oprima **[Status]**.
3. Seleccione el **ítem de lote** deseado ya terminado o parcialmente terminado.
4. Oprima **[F4]** para rehacer la orden. Aparece la *ventana emergente Rehacer ítem/orden*
5. En el **Campo número de piezas**, ingrese la cantidad de piezas que desea rehacer (el campo se completa previamente con la cantidad del ítem seleccionado ya terminado).
6. Oprima **[Aceptar]** para guardar el ítem rehecho o bien oprima **[Cancelar]** para no rehacerlo.

## Borrar una orden o un ítem nuevo o terminado

1. Oprima **[Program]**.
2. Seleccione cualquier **orden** o **ítem de lote** con un estado de LISTO.
3. Oprima **[F3]**. Se borra la orden o el ítem seleccionado.

Nota: Todas las órdenes o ítems TERMINADOS se borran automáticamente después de que ha transcurrido el número de días establecido en Borrar órdenes terminadas automáticamente.

## Establecer la línea siguiente a ejecutar

1. Detenga la máquina.
2. Oprima **[Status]**.
3. (sólo perforado) Haga dos ciclos de la cizalla para despejar la cola deseada.
4. Seleccione el **ítem de lote** que desea ejecutar (el ítem debe tener un estado de LISTO o de OMITIR).
5. Oprima **[F2]**. El ítem de lote seleccionado queda listo para ser el siguiente.

## Crear un patrón (Sólo perforado)

1. Oprima **[Program]**.
2. Oprima **[F6]**. Aparece la *Pantalla Edición de patrones*.
3. Oprima **[F2]**. Ingrese el **número de patrón** y oprima **[Enter]**.
4. Oprima **[F1]** para alternar de la ventana de menú a la ventana de detalle.
5. En el campo Identificación de herramienta, ingrese el **número de herramienta** y oprima **[Enter]**.
6. En el menú desplegable Referencia, seleccione la **referencia** para la herramienta y oprima **[Enter]**.
7. Ingrese la **compensación** y oprima **[Enter]**.
8. Ingrese la **Referencia Y** y la **Compensación Y**, si corresponde.
9. Repita los pasos 5 - 8 hasta que se termine el patrón.
10. Oprima **[F1]** para alternar a la ventana principal e ingresar más patrones.
11. Oprima **[Status]** para regresar a la programación de órdenes.

## Editar un patrón (Sólo perforado)

1. Oprima **[Program]**.
2. Oprima **[F6]**. Aparece la *Pantalla Edición de patrones*.
3. Seleccione el **patrón** a editar.
4. Seleccione los **datos** a editar.
5. Ingrese el **valor nuevo** y oprima **[Enter]**.
6. Oprima **[Status]** para regresar a la pantalla de estado.

## Borrar una orden o ítem parcialmente terminado

1. Detenga la máquina.
2. Oprima **[Status]**.
3. (sólo perforado) Haga dos ciclos de la cizalla para despejar la cola deseada.
4. Seleccione el **ítem de lote** a producir enseguida y oprima **[F2]**. Su estado cambia a SIGUIENTE.
5. Oprima **[Program]**.
6. Seleccione la orden o ítem parcialmente completado.
7. Oprima **[F3]**. Se borra la línea.

Nota: Si se borran órdenes o ítems parcialmente completados para mostrarlos como NO PROGRAMADOS en Eclipse.

## Incrementar la cantidad durante el modo de ejecución

1. Seleccione el ítem de lote que se ejecuta actualmente.
2. Oprima **[Inc. Qty.]** (Cantidad del incremento).
3. (Sólo usuarios de Eclipse) Seleccione el **código de chatarra** en el menú emergente.
4. Seleccione **[Aceptar]** para aceptar el código de chatarra.
5. Oprima **[Inc. Qty.]** todas las veces requeridas para fabricar el número necesario de piezas adicionales.

## Disminuir la cantidad (Identificación de piezas declaradas chatarra como piezas buenas)


1. Detenga la línea.
2. Resalte el **ítem de lote** a disminuir.
3. Oprima **[F5]**. Aparece la *ventana emergente Disminuir cantidad*.
4. En el campo Número de piezas, ingrese el número de piezas a disminuir. Oprima **[Enter]**.
5. En el campo Bobinar para ajustar longitud, ingrese el número de bobinados según los cuales ajusta el largo y oprima **[Enter]**.
6. Oprima **[Aceptar]**. Se cierra la ventana emergente y aumenta la cantidad indicada en el campo Terminado correspondiente al ítem seleccionado.

## Omitir un ítem a ejecutar

1. Oprima **[Status]**.
2. Seleccione una **orden** o **ítem** con un estado de LISTO.
3. Oprima **[F3]**. El estado del ítem cambia a OMITIR.

## Cargar nueva bobina

1. Oprima **[Production Data]**.
2. Seleccione **Inventario de bobina** en el menú principal (panel izquierdo).
3. Oprima **[F2]**.
  - Si hay una bobina cargada actualmente, aparece la *ventana emergente Descargar bobina actual*.
    - Seleccione **Regresar bobina al inventario** si queda material en la bobina.  
o bien
    - Seleccione **Se terminó la bobina** si se utilizó completamente la bobina.
  - Aparece la *ventana emergente Cargar nueva bobina*.
  - Si no hay una bobina cargada actualmente, aparece la *ventana emergente Cargar nueva bobina*.
4. En el campo **Bobina**, ingrese la identificación de la bobina a cargar.
5. Oprima **[Aceptar]**. Se actualiza el inventario de bobinas para reflejar los cambios.


 *Nota: Si el controlador presenta un conmutador de detección de lámina, aparece automáticamente la ventana emergente, sin proceder por los pasos 1-2.*

## Ver inventario de bobinas

1. Oprima **[Production Data]**.
2. Seleccione **Inventario de bobina** en el menú principal (panel izquierdo). Aparece la información de bobina en la ventana detallada (panel derecho).
3. Oprima **[Status]** para regresar a la pantalla de estado.

## Realizar un recorte de calibración

1. Oprima **[Setup]**.
2. En el menú principal (panel izquierdo), seleccione **Corrección de recorte**.
3. En el campo **Última longitud medida** (panel derecho), ingrese el último largo medido y oprima **[Enter]**. Aparece la *ventana emergente Actualizar corrección*.
4. Seleccione **[Sí]** para actualizar la corrección, o **[No]** para cancelar la actualización de corrección.
5. Deje que se ejecuten 2-3 piezas antes de que ocurra el cambio.  
o bien  
(Sólo perforado) Detenga la unidad y haga dos ciclos de cizalla para que entre en vigencia inmediatamente el factor de corrección.


 *Nota: Realice este procedimiento sólo cuando las longitudes de las piezas sean uniformemente cortas o largas; de lo contrario, póngase en contacto con mantenimiento.*

## Ver entradas y salidas

1. Oprima **[Diagnostics]**.
2. En el menú principal (panel izquierdo), seleccione **Entrada/Salida**.
3. Oprima **[F1]** para alternar la vista a la información de E/S en el panel derecho.
  - Use **[Page Down]** y **[Page Up]** para desplazarse por la lista.
4. Oprima **[Status]** para regresar a la pantalla de estado.

## Establecer el reloj

1. Oprima **[Setup]**.
2. En el menú principal (panel izquierdo), seleccione **Ajustes del controlador**.
3. Oprima **[→]** (flecha derecha) para expandir la vista del panel izquierdo.
4. Seleccione **Reloj/Calendario**. El panel derecho presenta sólo los campos de parámetros de reloj y calendario.
5. Seleccione un parámetro a editar, ingrese su nuevo valor y oprima **[Enter]**.
  - Repita para cada parámetro hasta que todos queden como se requiere.
6. Oprima **[Status]** para regresar a la pantalla de estado.

 *Nota: Si está conectado a un PC Eclipse, la hora del controlador se actualiza para que concuerde con la hora del PC Eclipse.*